Таблица 22. Жидкие отходы и сточные воды технологического процесса

Источник образования и наименование отхода	*Режим выдачи*	*Состав отхода*	*Метод обезвреживания, степень очистки (%)*	*Количество отхода*			*Количество выбрасываемых вредных веществ*		*Направление сточных вод*
				в час, кг	*в сутки, кг*	*в год, кг*	*наименование*	*количество, мг/л*	
Сервисное обслуживание мишеней.	периодический	Дихлорметан Этанол	Обезвреживание методом разбавления.	-	-	0,2 0,2	Дихлорметан Этанол		Общая канализация
Модуль синтеза ^{18}F-Фтордезоксиглюкозы.	периодический	Ацетонитрил Ацетон этанол	Обезвреживание методом разбавления.	0,003 0,02 0,02	0,003 0,02 0,02	0,36 2,4 2,4	Ацетонитрил Ацетон		Общая канализация
Модуль синтеза ^{11}C-метионина и ^{11}C-холина.	периодический	Йодоводородная кислота Тетрагидрофуран Ацетон Этанол	Обезвреживание методом разбавления	0,001 0,00025 0,02 0,02	0,003 0,0007 0,06 0,06	0,3 0,06 5,5 5,5	Йодоводородная кислота Тетрагидрофуран		Общая канализация
Лаборатория «холодной» химии	периодический	NaOH 0,1M Кислоты Растворители	Обезвреживание методом разбавления	0,05	0,05 0,05 0,05	7,5 7,5 7,5	NaOH 0,1M Кислоты Раст-тели		Общая канализация

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ПНСА.158-ИОС7-ПЗ

Лист 25